

ZADAR PLA LITE

KARTA CHARAKTERYSTYKI MIESZANINY

SEKCJA 1. IDENTYFIKACJA MIESZANINY I IDENTYFIKACJA PRZEDSIĘBIORSTWA

IDENTYFIKATOR PRODUKTU

NAZWA HANDLOWA

Zadar PLA Biały, Zadar PLA Szary, Zadar PLA Czarny

INNE SPOSOBY IDENTYFIKACJI

Nie dotyczy.

KOD UFI

Nie dotyczy.

ISTOTNE ZIDENTYFIKOWANE
ZASTOSOWANIA MIESZANINY ORAZ
ZASTOSOWANIA ODRADZANE

Zidentyfikowane zastosowania:
Filament do druku 3D (technologia FDM).

Zastosowania odradzane:
Nie dotyczy.

DANE DOTYCZĄCE DOSTAWCY KARTY
CHARAKTERYSTYKI

ZADAR SP. Z O. O.
30-079 Kraków, Aleja Kijowska 24/LU2
tel. +48 792 600 065

NUMER TELEFONU ALARMOWEGO

Służby ratunkowe: 112
Pomoc merytoryczna: 792600065

SEKCJA 2. IDENTYFIKACJA ZAGROŻEŃ

2.1. KLASYFIKACJA MIESZANINY

Klasyfikacja zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 (CLP):

Zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 (CLP):

- Produkt nie zawiera substancji niebezpiecznych w ilościach, które mogłyby wpłynąć na jego klasyfikację.
- Produkt nie wymaga rejestracji w systemie REACH, zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r.

2.2. ELEMENTY OZNAKOWANIA

Oznakowanie zgodne z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 (CLP):

- **Piktogramy zagrożeń:** Produkt nie podlega obowiązkowi oznakowania.
- **Hasło ostrzegawcze:** Produkt nie wymaga oznakowania.
- **Zwroty dotyczące rodzaju zagrożenia:** Oznakowanie nie jest wymagane.
- **Zwroty dotyczące środków ostrożności:** Brak konieczności oznakowania produktu.

2.3. INNE ZAGROŻENIA

W warunkach użytkowania zgodnych z zaleceniami istnieje ryzyko oparzenia termicznego.

Data sporządzenia: 08.11.2024

Data aktualizacji: -

Numer aktualizacji wersji: 1/24

ZADAR
Aleja Kijowska 24/LU2, 30-078 Kraków
Tel.: +48 792 600 065

ZADAR PLA LITE

SEKCJA 3. SKŁAD/INFORMACJA O SKŁADNIKACH

3.2. MIESZANINY

Nazwa	Zawartość procentowa [%]	Nr rejestracji REACH	Nr WE	NR CAS	Nr indeksowy	Klasyfikacja zgodna z rozporządzeniem 1272/2008 (CLP)
Polilaktyd	90-100	Nie dotyczy.	Brak danych.	9051-89-2	Brak danych.	Nie dotyczy.
Dodatki barwiące	0-10	Nie dotyczy.	Brak danych.	Brak danych.	Brak danych.	Nie dotyczy.

SEKCJA 4. ŚRODKI PIERWSZEJ POMOCY

4.1. OPIS ŚRODKÓW PIERWSZEJ POMOCY

W PRZYPADKU EKSPOZYCJI DROGĄ ODDECHOWĄ

Osobę, która wdychała lotne związki rozkładu, należy natychmiast ewakuować z zanieczyszczonego środowiska do miejsca z czystym powietrzem. Zapewnij jej komfort termiczny i dostęp do świeżego powietrza. Konieczne jest jak najszybsze skontaktowanie się z lekarzem. Osoby udzielające pomocy w obszarze skażonym powinny stosować maski przeciwgazowe lub sprzęt izolujący drogi oddechowe.

W PRZYPADKU POŁKNIECIA

W razie połknięcia istnieje ryzyko zadławienia. Należy natychmiast usunąć ciało obce i niezwłocznie wezwać pomoc medyczną.

W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ

Jeśli dojdzie do oparzenia spowodowanego kontaktem z roztopionym produktem, należy szybko schłodzić uszkodzony obszar strumieniem zimnej wody, a następnie zaopatrzyć ranę jałowym opatrunkiem, po czym skonsultować się z lekarzem. W przypadku mechanicznego uszkodzenia skóry filamentem, zaleca się nałożenie jałowego opatrunku na ranę i zasięgnięcie pomocy lekarskiej.

W PRZYPADKU KONTAKTU Z OCZAMI

W przypadku dostania się drobnych fragmentów produktu do oka, należy ostrożnie przepłukiwać je bieżącą wodą przez 15 minut. W przypadku większych kawałków, ostrożnie usuń je z oka za pomocą miękkiej, czystej tkaniny lub papieru. Jeśli ciało obce jest wbite lub oko zostało zranione, konieczna jest pilna wizyta u okulisty. Gdy oko miało kontakt z roztopionym produktem, natychmiast przepłucz je bieżącą wodą przez co najmniej 15 minut i zgłoś się do lekarza.

ŚRODKI PIERWSZEJ POMOCY

Nie mają zastosowania.

4.2 .NAJWAŻNIEJSZE OSTRE I OPÓŹNIONE OBJAWY ORAZ SKUTKI NARAŻENIA

Brak informacji.

4.3 .WSKAZANIA DOTYCZĄCE WSZELKIEJ NATYCHMIASTOWEJ POMOCY LEKARSKIEJ I SZCZEGÓLNEGO POSTĘPOWANIA Z POSZKODOWANYM

Leczenie objawowe.

Data sporządzenia:08.11.2024

Data aktualizacji:-

Numer aktualizacji wersji:1/24

ZADAR
Aleja Kijowska 24/LU2, 30-078 Kraków
Tel.: +48 792 600 065

ZADAR PLA LITE

SEKCJA 5. POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU POŻARU

5.1. ŚRODKI GAŚNICZE

ODPOWIEDNIE ŚRODKI GAŚNICZE:

- woda
- piana
- proszki gaśnicze
- dwutlenek węgla

Należy unikać bezpośredniego kierowania strumienia wody na płonący lub roztopiony materiał, aby zminimalizować ryzyko rozprzestrzenienia ognia lub innych niepożądanych skutków.

NIEWŁAŚCIWE ŚRODKI GAŚNICZE:

Brak informacji.

5.2 . SZCZEGÓLNE ZAGROŻENIA ZWIĄZANE Z MIESZANINĄ

W przypadku pożaru mogą powstawać takie substancje jak:

- dwutlenek węgla
- tlenek węgla
- aldehydy

W specyficznych warunkach spalania nie można wykluczyć obecności śladowych ilości innych toksycznych związków. Rodzaj i ilość produktów rozpadu oraz utleniania są uzależnione od okoliczności towarzyszących pożarowi. Podczas spalania materiał może ulegać topieniu, tworząc płynne strumienie, krople lub lepkie rozlewiska. W trakcie gaszenia stopiony materiał może ponownie stężeć w wyniku schładzania.

5.3. INFORMACJE DLA STRAŻY POŻARNEJ

W przypadku pożaru stosować aparaty służące do ochrony dróg oddechowych oraz kombinezony ochronne.

SEKCJA 6. POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU NIEZAMIERZONEGO UWOLNIENIA DO ŚRODOWISKA

6.1. INDYWIDUALNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, WYPOSAŻENIE OCHRONNE ORAZ PROCEDURY NA WYPADEK SYTUACJI AWARYJNYCH

6.1.1. DLA OSÓB NIEZWIĄZANYCH Z DZIAŁANAMI RATUNKOWYMI

Nie wymagane są żadne szczególne środki ostrożności.

6.1.2. DLA OSÓB UCZESTNICZĄCYCH W DZIAŁANIACH RATUNKOWYCH

Nie istnieje potrzeba stosowania specjalnych środków ostrożności.

6.2. ŚRODKI ZAPEWNIAJĄCE OCHRONĘ ŚRODOWISKA

Produkt nie stanowi zagrożenia dla środowiska.

6.3. METODY I MATERIAŁY DO OGRANICZENIA ROZPRZESTRZENIANIA SIĘ I USUWANIA SKAŻENIA

Materiał rozproszony należy zebrać za pomocą metod mechanicznych.

6.4. ODNIESIENIA DO INNYCH SEKCJI

W przypadku pożaru zapoznaj się z informacjami zawartymi w sekcji 5.

Zaleca się również sprawdzenie sekcji 8 oraz 13.

SEKCJA 7. POSTĘPOWANIE Z MIESZANINAMI ORAZ ICH MAGAZYNOWANIE

Oprócz informacji zawartych w tej sekcji, dodatkowe istotne dane znajdują się w sekcji 8.

7.1. ŚRODKI OSTROŻNOŚCI DOTYCZĄCE BEZPIECZNEGO UŻYTKOWANIA

Przy użytkowaniu w temperaturze pokojowej nie są wymagane szczególne środki ostrożności. Drukarki powinny być wyposażone w

Data sporządzenia:08.11.2024

Data aktualizacji:-

Numer aktualizacji wersji:1/24

ZADAR PLA LITE

odpowiednią wentylację oraz zabezpieczenia termiczne. Należy unikać wdychania produktów powstających w wyniku rozkładu termicznego.

Filament powinien być przechowywany w taki sposób, aby zapobiec jego rozwinięciu, co mogłoby prowadzić do zaplątania się, potknięcia, uszkodzeń skóry lub, w ekstremalnych sytuacjach, ryzyka uduszenia. Rozwinięty filament należy usuwać metodami mechanicznymi.

W miejscach użytkowania należy zakazać spożywania posiłków, picia oraz palenia tytoniu. Produkt powinien być trzymany z dala od otwartego ognia i źródeł iskiei.

7.2. WARUNKI BEZPIECZNEGO PRZECHOWYWANIA, W TYM INFORMACJE O NIEZGODNOŚCIACH

Produkt należy przechowywać w suchych pomieszczeniach, z dala od źródeł ciepła, otwartego ognia oraz iskiei.

7.3. SZCZEGÓLNE ZASTOSOWANIA KOŃCOWE

Nie stwierdzono innych zastosowań niż te wymienione w sekcji 1.

SEKCJA 8. KONTROLA NARAŻENIA / ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

8.1. PARAMETRY KONTROLI

- **Zalecana metodyka:** Nie ma zastosowania.
- **DNEL:** Brak zastosowania.
- **PNEC:** Brak zastosowania.

8.2. KONTROLA NARAŻENIA

8.2.1. ODPOWIEDNIE ŚRODKI TECHNICZNE

- W przypadku przetwarzania w wysokich temperaturach konieczne jest zapewnienie odpowiedniej wentylacji.

8.2.2. INDYWIDUALNE ŚRODKI OCHRONY I WYPOSAŻENIE OCHRONNE

- **Ochrona oczu i twarzy:** Stosować okulary ochronne z bocznymi osłonami, które zabezpieczają przed urazem mechanicznym, takim jak wbicie fragmentu filamentu (zgodne z normą EN 166).
- **Ochrona skóry:**
 - **Ręce:** W przypadku kontaktu z roztopionym materiałem należy używać rękawic odpornych na wysokie temperatury (zgodnych z normą EN 407).
 - **Ciało:** Podczas pracy z roztopionym produktem należy zakładać odzież ochronną.
 - **Inne:** Brak wymagań.
- **Ochrona dróg oddechowych:** W razie niedostatecznej wentylacji oraz w obecności produktów rozkładu termicznego zaleca się stosowanie masek przeciwgazowych.
- **Zagrożenia termiczne:** Kontakt z roztopionym materiałem może prowadzić do poparzeń; należy stosować odzież ochronną oraz rękawice odporne na wysokie temperatury.

8.2.3. KONTROLA WPLYWU NA ŚRODOWISKO

Nie dotyczy.

SEKCJA 9. WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I CHEMICZNE

9.1. INFORMACJE NA TEMAT PODSTAWOWYCH WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNYCH I CHEMICZNYCH

a) Stan skupienia	Ciało stałe.
b) Kolor	Ciało stałe w postaci filamentu o różnej barwie.
c) Zapach	Brak.
d) Temperatura topnienia/krzepnięcia	Temperatura topnienia: 150-180°C
e) Temperatura wrzenia lub początkowa temperatura wrzenia i zakres temperatur	Nie dotyczy.

Data sporządzenia: 08.11.2024

Data aktualizacji: -

Numer aktualizacji wersji: 1/24

ZADAR
Aleja Kijowska 24/LU2, 30-078 Kraków
Tel.: +48 792 600 065

ZADAR PLA LITE

wrzenia	
f) Palność materiałów	Palne ciało stałe.
g) Dolna i górna granica wybuchowości	Nie dotyczy.
h) Temperatura zapłonu	Nie dotyczy.
i) Temperatura samozapłonu	Nie dotyczy.
j) Temperatura rozkładu	>280° C
k) pH	Brak danych.
l) Lepkość kinematyczna	Nie dotyczy.
m) Rozpuszczalność	W wodzie: nierozpuszczalny.
n) Współczynnik podziału n-oktanol/woda (wartość współczynnika log)	Nie dotyczy.
o) Prężność pary	Nie dotyczy.
p) Gęstość lub gęstość względna	1247 kg/m ³
q) Względna gęstość pary	Nie dotyczy.
r) Charakterystyka cząsteczek	Filament o średnicy 1,75 mm.

9.2. INNE INFORMACJE

9.2.1. INFORMACJE NA TEMAT KATEGORII ZAGROZEŃ FIZYCZNYCH

Nie dostarczono dodatkowych danych.

9.2.2. POZOSTAŁE WŁAŚCIWOŚCI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Nie podano żadnych dodatkowych informacji.

SEKCJA 10. STABILNOŚĆ I REAKTYWNOŚĆ

10.1. REAKTYWNOŚĆ

Nie stwierdzono występowania reakcji niebezpiecznych.

10.2. STABILNOŚĆ CHEMICZNA

Produkt zachowuje stabilność, jeśli jest przechowywany zgodnie z zaleceniami producenta.

10.3. MOŻLIWOŚĆ WYSTĄPIENIA NIEBEZPIECZNYCH REAKCJI

Brak dostępnych informacji.

10.4. WARUNKI, KTÓRYCH NALEŻY UNIKAĆ

- **Rozkład termiczny:** Temperatura przekraczająca 280° C.
- **Dodatkowe informacje:** Dla uniknięcia rozkładu termicznego zaleca się pracę z materiałem w zakresie temperatury dyszy drukarki od 200° C do 240° C. Temperatura 250° C nie powinna być przekraczana.

10.5. MATERIAŁY NIEZGODNE

Brak dostępnych danych.

10.6. NIEBEZPIECZNE PRODUKTY ROZKŁADU

W przypadku pożaru - szczegóły w sekcji 5.

Data sporządzenia: 08.11.2024

Data aktualizacji:-

Numer aktualizacji wersji: 1/24

ZADAR
Aleja Kijowska 24/LU2, 30-078 Kraków
Tel.: +48 792 600 065

ZADAR PLA LITE

SEKCJA 11. INFORMACJE TOKSYKOLOGICZNE

11.1. INFORMACJE DOTYCZĄCE KLAS ZAGROŻENIA OKREŚLONYCH W ROZPORZĄDZENIU (WE) NR 1272/2008

- **Toksyczność ostra:**
Na podstawie dostępnych danych produkt nie spełnia kryteriów klasyfikacji.
- **Działanie żrące lub drażniące na skórę:**
Zgodnie z dostępnymi informacjami kryteria klasyfikacji nie są spełnione.
- **Poważne uszkodzenie oczu lub działanie drażniące na oczy:**
Na podstawie dostępnych danych produkt nie kwalifikuje się do tej kategorii.
- **Działanie uczulające na skórę lub drogi oddechowe:**
Dostępne dane wskazują, że kryteria klasyfikacji nie są spełnione.
- **Mutagenność komórek rozrodczych:**
Według dostępnych danych produkt nie spełnia kryteriów klasyfikacji.
- **Rakotwórczość:**
Zgodnie z dostępnymi danymi produkt nie kwalifikuje się jako rakotwórczy.
- **Wpływ na rozrodczość:**
Dostępne dane nie wskazują na spełnienie kryteriów klasyfikacji w tej kategorii.
- **Toksyczność dla narządów docelowych - narażenie jednorazowe:**
Na podstawie dostępnych informacji kryteria klasyfikacji nie są spełnione.
- **Toksyczność dla narządów docelowych - narażenie powtarzane:**
Dostępne dane nie spełniają kryteriów klasyfikacji.
- **Zagrożenie związane z aspiracją:**
Zgodnie z dostępnymi informacjami produkt nie kwalifikuje się do tej kategorii.

11.2. INFORMACJE DOTYCZĄCE INNYCH ZAGROŻEŃ

Brak dostępnych danych.

SEKCJA 12. INFORMACJE EKOLOGICZNE

12.1. TOKSYCZNOŚĆ

Produkt uznawany jest za nietoksyczny.

12.2. TRWAŁOŚĆ I ZDOLNOŚĆ DO ROZKŁADU

Produkt ulega biodegradacji w warunkach przemysłowego kompostowania.

12.3. ZDOLNOŚĆ DO BIOAKUMULACJI

Na podstawie dostępnych danych produkt nie spełnia kryteriów klasyfikacji w tej kategorii.

12.4. MOBILNOŚĆ W GLEBIE

Brak dostępnych informacji.

Data sporządzenia: 08.11.2024

Data aktualizacji: -

Numer aktualizacji wersji: 1/24

ZADAR
Aleja Kijowska 24/LU2, 30-078 Kraków
Tel.: +48 792 600 065

ZADAR PLA LITE

12.5. WYNIKI OCENY WŁAŚCIWOŚCI PBT I vPvB

Dostępne dane wskazują, że produkt nie spełnia kryteriów klasyfikacji jako PBT lub vPvB.

12.6. WŁAŚCIWOŚCI ZABURZAJĄCE FUNKCJONOWANIE UKŁADU HORMONALNEGO

Na podstawie dostępnych informacji produkt nie spełnia kryteriów klasyfikacji w tej kategorii.

12.7. INNE SZKODLIWE SKUTKI DZIAŁANIA

Nie odnotowano znanych negatywnych skutków ekologicznych.

SEKCJA 13. POSTĘPOWANIE Z ODPADAMI

13.1. METODY UNIESZKODLIWIANIA ODPADÓW

Odpady materiału w postaci filamentów, fragmentów filamentów, zestalonych mas, odpadów poprodukcyjnych lub gotowych wyrobów można zbierać do ogólnodostępnych pojemników lub worków. Zaleca się zbieranie selektywne. Jeśli odpady nie są zanieczyszczone, można je przetwarzać powtórnie. Powtórne przetwórstwo powinno się odbyć zgodnie z warunkami zalecanymi dla danej odmiany materiału w karcie produktu. Inne sposoby postępowania z odpadami są możliwe zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Odpady można przekazać do odzysku lub unieszkodliwienia odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami. Numer kodu odpadowego 07 02 13 - Odpady tworzyw sztucznych.

Opakowania jednorazowego użytku przekazać do upoważnionego odbiorcy odpadów.

Opakowania wielokrotnego użytku, jeśli to konieczne po uprzednim oczyszczeniu, mogą być powtórnie stosowane.

Zgodnie z przepisami prawnymi określonymi w sekcji 15.1.

SEKCJA 14. INFORMACJE DOTYCZĄCE TRANSPORTU

14.1. NUMER UN LUB NUMER IDENTYFIKACYJNY ID

Nie dotyczy.

14.2. PRAWIDŁOWA NAZWA PRZEWOZOWA UN

Nie dotyczy.

14.3. KLASA(-Y) ZAGROŻENIA W TRANSPORCIE

Nie dotyczy.

14.4. GRUPA PAKOWANIA

Nie dotyczy.

14.5. ZAGROŻENIA DLA ŚRODOWISKA

Brak.

14.6. SZCZEGÓLNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI DLA UŻYTKOWNIKÓW

Nie dotyczy.

14.7. TRANSPORT MORSKI LUZEM ZGODNIE Z INSTRUMENTAMI IMO

Nie dotyczy.

ZADAR PLA LITE

INNE INFORMACJE

OZNAKOWANIE

RID, ADR: Nie dotyczy.
IMDG: Nie dotyczy.
ICAO/IATA: Nie dotyczy.

KOD KLASYFIKACYJNY (ADR/RID): Nie dotyczy.
KOD CYSTERNY / wymagania szczegółowe ADR: Nie dotyczy.

SEKCJA 15. INFORMACJE DOTYCZĄCE PRZEPISÓW PRAWNYCH

15.1 . PRZEPISY PRAWNE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA, ZDROWIA I OCHRONY ŚRODOWISKA SPECYFICZNE DLA MIESZANINY

- 1 Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów - (REACH) - (Dz.U. Unii Europejskiej L 396 z 30.12.2006, z późn. zmianami),
- 2 Ustawa z 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz. U. nr 63, poz. 322 z późn. zmianami w tym zmiana z 20 marca 2015 r. - Dz. U. 2015, poz. 675),
- 3 Ustawa z 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska (Dz. U. nr 62, poz. 627 z późn. zmianami).
- 4 Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. 2013, poz. 21 z późn. zmianami).
- 5 Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 10 sierpnia 2012 r. w sprawie kryteriów i sposobu klasyfikacji substancji chemicznych i ich mieszanin (jednolity tekst Obwieszczenie Ministra Zdrowia z dnia 12 stycznia 2015 r. Dz.U.poz.208).
- 6 Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (jednolity tekst [Obwieszczenie Ministra Zdrowia z dnia 2 marca 2015 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu Rozporządzenia Ministra Zdrowia w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin](#) Dz.U. poz.450).
- 7 Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 25 sierpnia 2015 r. w sprawie sposobu oznakowania miejsc, rurociągów oraz pojemników i zbiorników służących do przechowywania lub zawierających substancje stwarzające zagrożenie lub mieszaniny stwarzające zagrożenie (Dz. U. 2015 poz. 1368),
- 8 Ustawa z 19 sierpnia 2011 r. o przewozie towarów niebezpiecznych (Dz. U. nr 227, poz. 1367 z późn. zmianami).
- 9 Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) NR 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 - Dziennik Urzędowy Unii Europejskiej z 31.12.2008 r. z późn. zmianami),
- 10 Rozporządzenie Ministra Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2018r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2018 poz. 1286 z późn. Zmianami) .
- 11 Ustawa z dnia 13 czerwca 2013 r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (Dz.U. 2013 poz. 888 z późn. Zmianami).

11.1 OCENA BEZPIECZEŃSTWA CHEMICZNEGO

Dla polimerów nie jest wymagana.

SEKCJA 16. INNE INFORMACJE

WPROWADZONE ZMIANY WZGLĘDEM POPRZEDNIEJ WERSJI KARTY CHARAKTERYSTYKI:

Nie odnotowano zmian.

WYJAŚNIENIE SKRÓTÓW I AKRONIMÓW UŻYWANYCH W KARCIE CHARAKTERYSTYKI:

- DNEL - Pochodny poziom dawkowania (stężenia), przy którym nie obserwuje się szkodliwych skutków [mg/kg, mg/l].
- PNEC - Przewidywane stężenie niepowodujące szkodliwego wpływu na środowisko [mg/kg, mg/l].
- NDS - Wartość średnia ważona toksycznego związku chemicznego lub innego szkodliwego czynnika, której oddziaływanie w trakcie 8-godzinnej pracy i przeciętnego tygodnia pracy nie powoduje negatywnych skutków zdrowotnych u pracownika ani jego potomstwa.
- NDSCh - Maksymalne stężenie toksycznego związku chemicznego, które nie powoduje szkodliwego wpływu na zdrowie pracownika, o ile jego ekspozycja trwa maksymalnie 15 minut, nie częściej niż dwa razy podczas zmiany roboczej, z co najmniej godziną przerwą.
- NDSP - Stężenie toksycznego związku chemicznego, które ze względu na ryzyko zdrowotne lub zagrożenie życia pracownika nie może być przekroczone w środowisku pracy.
- CSR - Raport Bezpieczeństwa Chemicznego.
- EC50 - Stężenie skuteczne dla 50% badanych organizmów.

Data sporządzenia:08.11.2024

Data aktualizacji:-

Numer aktualizacji wersji:1/24

ZADAR
Aleja Kijowska 24/LU2, 30-078 Kraków
Tel.: +48 792 600 065

ZADAR PLA LITE

- LC50 - Stężenie śmiertelne dla 50% badanych organizmów.
- LD50 - Dawka śmiertelna dla 50% badanych organizmów.
- NOAEL - Najwyższa dawka substancji, przy której nie wykryto szkodliwego działania w badaniach.
- NOAEC - Najwyższe stężenie substancji, przy którym nie wykryto szkodliwego działania w badaniach.
- PBT - Trwałość, zdolność do bioakumulacji oraz toksyczność.
- REACH - Rejestracja, Ocena i Autoryzacja Chemikaliów.
- ECHA - Europejska Agencja Chemikaliów.
- vPvB - Bardzo duża trwałość i zdolność do bioakumulacji.

ŹRÓDŁA I LITERATURA KLUCZOWA:

- Strona ECHA: <http://echa.europa.eu>.
- Poradniki dotyczące właściwości fizykochemicznych.
- Instrukcje dotyczące przetwórstwa tworzyw sztucznych.
- Karty charakterystyki składników mieszaniny.

Informacje zawarte w tej karcie są oparte na aktualnym stanie wiedzy o produkcie i służą wyłącznie ocenie jego wpływu na zdrowie, bezpieczeństwo oraz środowisko. Użytkownik produktu jest zobowiązany do przestrzegania przepisów prawnych.

METODY OCENY INFORMACJI ZGODNIE Z ART. 9 ROZPORZĄDZENIA (WE) NR 1272/2008:

Klasyfikację mieszaniny oparto na danych dotyczących właściwości jej składników.

LISTA ODPOWIEDNICH ZWROTÓW OSTRZEGAWCZYCH I DOTYCZĄCYCH ŚRODKÓW OSTROŻNOŚCI:

Nie dotyczy.

DALSZE INFORMACJE:

Brak.

ZALECENIA DOTYCZĄCE SZKOLEŃ:

Przed rozpoczęciem pracy z produktem użytkownik powinien zapoznać się z zasadami BHP dotyczącymi obsługi substancji oraz niniejszą kartą charakterystyki. Niezbędna jest również znajomość podstaw przetwórstwa tworzyw termoplastycznych, a także instrukcji stanowiskowych i obsługi urządzeń do przetwórstwa tworzyw sztucznych.

KONIEC KARTY CHARAKTERYSTYKI