

INFORMACJE PODSTAWOWE

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D BioCREATE HT 1.75mm

OPIS PRODUKTU: Filament BioCREATE HT to termoplastyczny polimer w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę lub tekturową gilzę (bez szpuli), zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie. Produkt przeznaczony jest do użytku z drukarkami 3D w technologii FDM. Należy go używać w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć narażenia na emisje podczas druku. Ważne jest, aby unikać bezpośredniego kontaktu z gorącymi elementami drukarki, co może prowadzić do poparzeń. Filament powinien być przechowywany w suchym miejscu, w zamkniętym pojemniku i z dala od dzieci. Zaleca się stosowanie filamentu w zakresie zalecanej temperatury druku, aby uzyskać optymalne rezultaty. Odpady filamentu należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami. Produkt został zaprojektowany z myślą o bezpieczeństwie i spełnia wszystkie odpowiednie normy dotyczące użytkowania przez konsumentów.

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

PARAMETRY PRODUKTU

PARAMETR	WARTOŚĆ
Średnica [mm]	1.75
Tolerancja średnicy [mm]	+/-0,05
Tolerancja owalności [mm]	+/-0,02

ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

PARAMETR	WARTOŚĆ
Temperatura dyszy [C]	220-260
Temperatura stołu [C]	60-80
Nawiew [%]	50-100
Zamknięta komora	nie
Warunki suszenia [C/godz]	50/4

* Zalecane suszenie filamentu przed każdym wydrukiem.

PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	NORMA
Gęstość/Density	1.34	g/cm ³	-
Moduł sprężystości przy rozciąganiu/Tensile modulus	5100	MPa	ISO 527
Wytrzymałość na rozciąganie/Tensile strength	51	MPa	ISO 527
Granica plastyczności/Yield stress	51	MPa	ISO 527
Odształcenie przy granicy plastyczności/Yield strain	1.9	%	ISO 527
Wytrzymałość na rozciąganie przy zrywaniu/Tensile stress at break	50	MPa	ISO 527
Wydłużenie przy zerwaniu/Tensile Strain at Break	2	%	ISO 527
Udarność metodą Charpy'ego/Charpy impact strength	44	kJ/m ²	ISO 179/1eU (23 C)
VICAT A	160	C	ISO 306
HDT	84	C	ISO 75 (0,45 MPa)

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z BioCREATE HT mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału. Dodatkowe dokumenty, certyfikaty oraz szczegółowe informacje techniczne mogą być udostępnione na specjalne życzenie klienta.

