

## INFORMACJE PODSTAWOWE

**NAZWA PRODUKTU:** FILAMENT 3D PET-G Magic 1.75mm

**OPIS PRODUKTU:** PET-G Magic filament - poly(ethylene terephthalate) with addition of glycol in the form of a thread, designed for 3D printing using the FFF/FDM method. Filament coiled on spools or cardboard core (no spool), vacuum-packed with desiccant in a PA/PE bag, and then in a box. The product is designed for use with 3D printers using FDM technology. It should be used in a well ventilated room to avoid exposure to fume emissions during printing. It is important to avoid direct contact with hot printer components, which can lead to burns. Filament should be stored in a dry place, in a closed container and away from children. It is recommended to use the filament within the recommended printing temperature range for optimum results. Dispose of waste filament in accordance with local regulations. The product has been designed with safety in mind and meets all relevant standards for consumer use.

**PRZECHOWYWANIE:** Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

## PARAMETRY PRODUKTU

PARAMETR	WARTOŚĆ
Średnica [mm]	1.75
Tolerancja średnicy [mm]	+/-0,05
Tolerancja owalności [mm]	+/-0,02

## ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

PARAMETR	WARTOŚĆ
Temperatura dyszy [C]	220-250
Temperatura stołu [C]	60-80
Nawiew [%]	0-60
Temperatura dyszy (szybkie drukowanie) [C]	240-270
Zamknięta komora	nie wymagana
Warunki suszenia [C/godz]	60/4

## PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	NORMA
Gęstość /Density	1.29	g/cm <sup>3</sup>	-
Moduł sprężystości/Tensile modulus	2980	MPa	ISO 527
Napężenie rozciągające do granicy plastyczności/Tensile Stress at yield	51	MPa	ISO 527
Wytrzymałość na rozciąganie przy zrywaniu/Tensile strength at break	51	MPa	ISO 527
Odkształcenie rozciągające do granicy plastyczności/Tensile Strain at yield	4	%	ISO 527
Odkształcenie rozciągające do zerwania/ Tensile Strain at break	4	%	ISO 527
Nominalne odkształcenie rozciągające przy zerwaniu/Nominal Tensile Strain at Break	29	%	ISO 527
Moduł ugięcia/Flexural modulus	2040	MPa	ISO 178
Napężenie zginające/Flexural stress	68	MPa	ISO 178
Udarność wg metody Izoda (karb)/Izod impact strength (notched)	4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180, -30°C
Udarność wg metody Izoda (karb)/Izod impact strength (notched)	4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A, 0°C
Udarność wg metody Izoda (karb)/Izod impact strength (notched)	4.7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A, 23°C
Udarność wg metody Izoda (bez karbu)/Izod impact strength (unnotched)	120	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180, -30°C
Udarność wg metody Izoda (bez karbu)/Izod impact strength (unnotched)	bez złamania/no break	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180, 0°C
Udarność wg metody Izoda (bez karbu)/Izod impact strength (unnotched)	bez złamania/no break	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180, 23°C
Temperatura zeszklenia/Glass Transition Temperature T <sub>g</sub>	80	C	ASTM D3418
VICAT	78	C	ISO 306

<b>HDT B</b>	68	C	ISO 75, 0,45MPa
<b>HDT A</b>	62	C	ISO 75, 1,8 MPa
<b>Klasa palności/Flame rating</b>	V2	-	UL94 (4,0 mm)

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z PET-G Magic mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału. Dodatkowe dokumenty, certyfikaty oraz szczegółowe informacje techniczne mogą być udostępnione na specjalne życzenie klienta.

