

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D PLA Starter 1,75mm

OPIS PRODUKTU: Filament PLA Starter to poli(kwas mlekowy) w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę, zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie.

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

PARAMETRY PRODUKTU

Parametr	Wartość
Średnica [mm]	1,75
Tolerancja średnicy [mm]	+/- 0,05
Tolerancja owalności [mm]	+/- 0,02
Waga netto [g]	mała szpula: 800
	duża szpula: 3000
Waga z opakowaniem [g]	mała szpula: 1100
	duża szpula: 4000
Waga szpuli [g]	mała szpula: 245
	duża szpula: 710
Wymiary szpuli [mm] (\varnothing zewnętrzna / wysokość / \varnothing otworu)	mała szpula: 200/55/52
	duża szpula: 300/103/52
Wymiary opakowania małej szpuli [mm]	mała szpula: 235/215/65
	duża szpula: 340/320/115

ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

Parametr	Wartość
Temperatura wydruku [°C]	185-225
Temperatura stołu [°C]	40-60

PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma
Gęstość	1,24	g/cm ³	-
Moduł sprężystości	3495	MPa	ASTM D882
Wytrzymałość na rozciąganie do zerwania	53	MPa	ASTM D882
Wydłużenie przy rozciąganiu	6	%	ASTM D882
HDT	55	°C	ASTM E2092
Dopuszczenie do kontaktu z żywnością	TAK	-	-

ROSA PLAST Sp. z o.o.

ul. Hipolitowska 102, 05-074 Hipolitów
 tel.: +48 22 783 62 62, www.rosa3d.pl

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z PLA Starter mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału.

