

**NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D BioCREATE 1,75mm | 2,85mm**

**OPIS PRODUKTU:** Filament BioCREATE - termoplastyczny polimer w postaci żyłki, przeznaczony do druku 3D metodą FFF/FDM. Filament nawinięty na szpulę, zamknięty próżniowo w worek PET/PE z pochłaniaczem wilgoci. Zapakowany w kartonowe opakowanie.

**PARAMETRY PRODUKTU**

średnica [mm]	1,75   2,85
tolerancja średnicy [mm]	+/- 0,05
tolerancja owalności [mm]	+/- 0,02
waga netto [g]	mała szpula: 500 duża szpula: 3000   2500
waga brutto [g]	mała szpula: 800 duża szpula: 4000   3500
wymiary szpuli [mm] (ø x wysokość x ø otworu)	mała szpula: 200 x 55 x 52 duża szpula: 300 x 103 x 515
wymiary opakowania [mm]	mała szpula: 235 x 215 x 65 duża szpula: 340 x 320 x 115
wykończenie	półmatowe

**PROPONOWANE PARAMETRY WYDRUKU**

Temperatura druku [°C]	200-230
Temperatura stołu [°C]	60- 80

**PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU**

- Gęstość: 1,31 g/cm<sup>3</sup>
- Zapach: bezwonny
- Udarność wg Charpy'ego:
  - bez karbu - 211 kJ/m<sup>2</sup> (ISO 179-1eU)
  - z karbem - 8 kJ/m<sup>2</sup> (ISO 179-1eA)
- Wydłużenie przy rozciąganiu (prędkość 5 mm/min, do zerwania): 13% (ISO 527)
- Wytrzymałość na rozciąganie (prędkość 5 mm/min, do zerwania): 26 MPa (ISO 527)
- Moduł sprężystości przy rozciąganiu (prędkość 1 mm/min): 3100 MPa (ISO 527)
- Temperatura mięknięcia wg Vicata: 114°C