

## Wszystko pod kontrolą

Z-ESD to materiał precyzyjnie dopasowany do potrzeb sektora przemysłowego, a zwłaszcza gałęzi przemysłu elektrotechnicznego i elektrycznego. Materiał ten jest wytrzymały, cechuje się niskim skurczem oraz wykazuje odporność na zjawiska wyładowań elektrostatycznych, które mogą być szczególnie szkodliwe dla sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Ta unikalna właściwość może w znacznym stopniu przyczynić się do zmniejszenia strat komponentów elektronicznych i w rezultacie generować oszczędności. Z-ESD sprawdzi się w wielu obszarach zastosowań, m.in. przy tworzeniu prototypów funkcjonalnych, elementów i obudów zabezpieczających układy elektroniczne oraz specjalistyczne oprzyrządowanie.

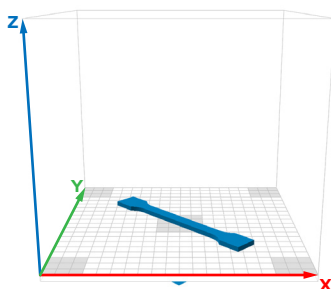


Właściwości mechaniczne	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Wytrzymałość na rozciąganie	32,88 MPa	4770 psi	ISO 527:1998
Naprężenie przy zerwaniu	30,73 MPa	4460 psi	ISO 527:1998
Wydłużenie względne przy maks. naprężeniu rozciągającym	4,16%	4,16%	ISO 527:1998
Wydłużenie względne przy zerwaniu	4,46%	4,46%	ISO 527:1998
Naprężenie przy zginaniu	47,70 MPa	6920 psi	ISO 178:2011
Moduł sprężystości przy zginaniu	1,50 GPa	218 ksi	ISO 178:2011
Udarność wg Izoda z korbem	4,92 kJ/m <sup>2</sup>	2,34 ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 180:2004
Właściwości termiczne	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Temperatura zeszklenia	79,93° C	176° F	ISO 11357-3:2014
Inne właściwości	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Masowy wskaźnik szybkości pływnięcia MFR	6,02 g/10 min Obciążenie 2,16 kg Temperatura 230° C	0,0133 lb/10 min Obciążenie 4,76 lb Temperatura 446° F	ISO 1133:2006
	8,57 g/10 min Obciążenie 5 kg Temperatura 230° C	0,0189 lb/10 min Obciążenie 11 lb Temperatura 446° F	
Gęstość właściwa	1,285 g/cm <sup>3</sup>	10,7 lb/gal	ISO 1183-3:2003
Twardość wg Shore'a - skala D	69,2	69,2	ISO 868:1998
Rezystywność powierzchniowa	>10 <sup>6</sup> - 10 <sup>9</sup> < Ohm/sq	>10 <sup>6</sup> - 10 <sup>9</sup> < Ohm/sq	IEC 60093

Dane zawarte w dokumencie są przeznaczone do celów informacyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do specyfikacji projektu lub oceny jego jakości. Rzeczywiste właściwości materiału mogą zależeć od: warunków druku, konstrukcji i przeznaczenia projektu, warunków badawczych itd.

Próbki materiału Z-ESD wykorzystane w trakcie testów zostały wydrukowane przy użyciu Zortrax M200. Zastosowane ogólne parametry druku opisano poniżej:

Z-SUITE: v2.2.0.0  
Layer thickness: 0.19 mm;  
Quality: High;  
Seam: Normal;  
Infill: Solid,  
Fan Speed: Auto;  
Surface Layers:  
- Top: 7 (default);  
- Bottom: 4 (default);



Specyfikacja produktu może ulec zmianie bez uprzedzenia.

Każdy użytkownik jest odpowiedzialny za używanie materiałów Zortrax zgodnie z zasadami bezpieczeństwa, ich przeznaczeniem oraz prawem, jak również za utylizowanie materiałów zgodnie z prawem i regulacją środowiskowa. Zortrax nie udziela żadnych gwarancji wyraźnych czy dorozumianych, ustawowych lub udzielanych w inny sposób; włączając, lecz nie ograniczając się do domniemyanych gwarancji przydatności handlowej, bez naruszenia praw osób trzecich i przydatności do określonego celu.

**zortrax**

Zortrax S.A.  
Lubelska 34  
10-409 Olsztyn, Polska  
NIP: 5242756595  
REGON: 146496404

**Kontakt**  
Biuro: [office@zortrax.com](mailto:office@zortrax.com)  
Sklep: [sales@zortrax.com](mailto:sales@zortrax.com)  
Centrum wsparcia: [support@zortrax.com](mailto:support@zortrax.com)