



Cleaner to specjalnie przygotowany filament, służący do czyszczenia głowicy drukarki 3D FDM. Podczas procesu druku z różnych materiałów, w głowicy mogą odkładać się cząsteczki, wpływające na drożność i kulturę pracy głowicy. Materiał Cleaner jest idealnym narzędziem czyszczącym, ma właściwości wiążące i odrywające zalegające w głowicy pozostałości innych filamentów. Zaleca się stosowanie Cleanera przy każdej zmianie materiału drukującego. Cleaner nadaje się do czyszczenia w trakcie ekstruzji na gorąco lub też metodą "cold-plug".

GLÓWNE CECHY FILAMENTU CLEANER:

- uniwersalność i łatwość zastosowania,
- szeroki zakres temperatury pracy filamentu - od 180°C do 300°C,
- występuje w średnicach 1,75 i 2,85,
- idealny do "cold-plug".

Temperatura głowicy	180 - 300 °C
---------------------	--------------

ZALECENIA PRZY DRUKU:

Filament Cleaner nie wymaga przygotowania przed użyciem.

W celu poprawnego wyczyszczenia głowicy zaleca się:

- rozgrzanie głowicy do temperatury usuwanego filamentu,
- usunięcie starego filamentu,
- rozgrzanie głowicy do maksymalnej temperatury bezpiecznej dla naszej drukarki, nie więcej niż 300°C,
- podanie do głowicy filamentu Cleaner i ekstrudowanie go do momentu uzyskania równej, jednolitej barwy oraz prostej strugi (filament nie skręca, nie podwija się, nie widać w nim resztek),
- usunięcie materiału Cleaner,
- wychłodzenie głowicy, w przypadku chęci drukowania z kolejnego materiału – dostosowanie temperatury prawidłowej dla danego filamentu.

UWAGI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Zaleca się stosowanie wyciągu.

Zaleca się stosowanie filtrów powietrza w drukarkach.

Należy używać w warunkach dobrej wentylacji.

Należy unikać wdychania generowanych podczas użytkowania oparów.

W warunkach poprawnego użytkowania produkt nie stanowi zagrożenia dla zdrowia.

Nie należy podpalać lub przekraczać temperatury dekompozycji - 320°C!

Szczegółowe informacje dot. bezpieczeństwa w dokumencie SDS.